

---

# Machbarkeits- und Wirtschaftlichkeitsstudie für ein automatisiertes Lager- und Transportsystem

## Studien für ein automatisiertes Lager- und Transportsystem

Aufgrund einer geplanten Investition in ein automatisiertes Lager- und Transportsystem, hatte die Firma Isringhausen ein 3- köpfiges Team, nach Frankreich zu ihrer Tochterfirma, zu einer Machbarkeits- und Wirtschaftlichkeitsstudie geschickt.

Ziele des Projekts waren die Darstellung der flächenmäßigen Machbarkeit, die Gegenüberstellung von Kosten und Nutzen, sowie die Ermittlung der Amortisationszeit der o.g. Investition. Zunächst wurde ein Konzept für eine effiziente und effektive Vorgehensweise erstellt. Darauf basierend die Prozesskette analysiert und alle notwendigen Daten aus der Produktion erfasst.

Die vom Team kalkulierten Investitionskosten sowie die daraus abgeleitete Amortisationsdauer wurden zum Abschluss des Projektes mit dem Auftraggeber besprochen und dokumentiert.